

Instrukcja montażu stołu warsztatowego **Serii W**

1. Tylną ściankę połączyć z komodą przy pomocy 2 śrub M5 (Rys.1)

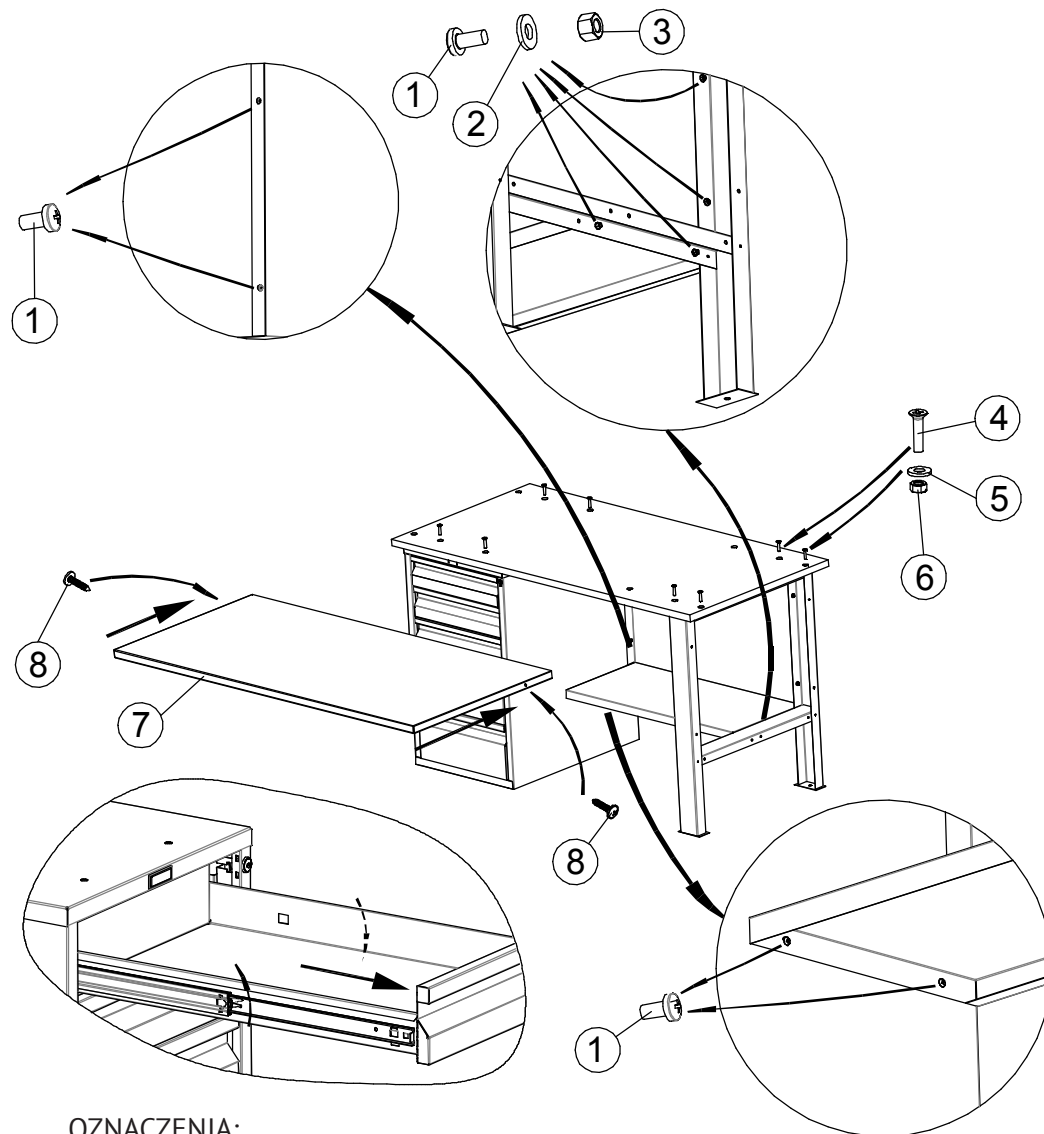
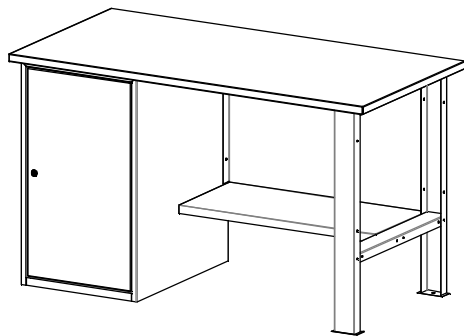
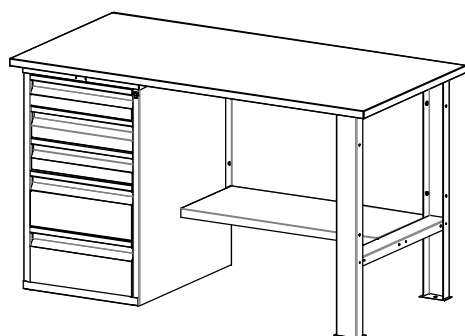
2. Z drugiej strony tylnej ścianki przymocować nogę-główny element konstrukcyjny (lub komodę w przypadku modelu z dwoma komodami) za pomocą podkładek i nakrętek M5 (rys. 4)

3. Do uzyskanej konstrukcji, przymocować półkę, za pomocą 4 śrub, nakrętek i podkładek M5 (Rys. 2,3).

4. Montaż blatu:

- Z blatu zdjąć powłokę ze stali ocynkowanej
- umieścić blat na gotowej konstrukcji, dopasowując otwory montażowe w blacie i komodzie
- zamontować blat na konstrukcji, za pomocą 8 śrub, nakrętek i podkładek M8 (rys. 4). W przypadku montowania do modelu WD-5, konieczne jest zdjęcie z prowadnic górnej szuflady. Dla tego należy w pełni wysunąć szufladę i nacisnąć na stopery blokujące : na lewej prowadnicy w górę, a na prawej w dół, następnie wyciągnąć szufladę. (rys. 5)
- nałożyć na blat powłokę ocynkowaną, zaczynając od frontu stołu (rys. 4)
- przymocować powłokę wkretami 4,2x19 w miejscach otworów (rys 4)

5. W przypadku, gdy do blatu montowany jest jeszcze ekran zabezpieczający (sprzedawany oddzielnie), przed montażem, konieczne jest jego złożenie wraz z mocowaniami ekranu za pomocą śrub i nakrętek M5. Następnie konieczne jest wywiercenie w blacie 4-ech otworów o średnicy 4 mm, w miejscach rozmieszczenia otworów na mocowaniach ekranu i przytwierdzić ekran wkretami. (rys.6)



OZNACZENIA:

- 1 - śruba M5 x 12
- 2 - podkładka M5
- 3 - nakrętka M5
- 4 - śruba M8
- 5 - podkładka M8
- 6 - nakrętka M8
- 7 - powłoka ze stali ocynkowanej
- 8 - wkret 4.2x19
- 9 - wkret 4.8x19

